

BLACHY STALOWE G/W

Gatunki:	S235JR – S355JRC (EN 10025+A1, EN 10051) DD11 – DD14 (EN 10111, EN 10051) S315 MC – S500 MC (EN 10149, EN 10051)
Jakość powierzchni:	Zwykła, wyżarzana, trawiona
Grubość blachy:	1,5 – 12,0 mm

FORMATKI:

Zakres szerokości:	50 – 2000 mm
Zakres długości:	100 – 12000 mm
Zawyżona tolerancja długości:	± 0,2 mm/mb

Normowa tolerancja szerokości**Idealna płaskość****Likwidacja naprężeń wewnętrznych**